



KIT PULVÉ KP150S

A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT INSTALLATION ET UTILISATION
(Toutes les prescriptions doivent être suivies conformément à la notice)



1.DEScriptif

1.1 Présentation

Le pulvérisateur KP150S est proposé en kit « prêt à poser » sous forme d'une station fixe. Il permet de pulvériser des produits en solution pour tous types d'applications de part sa conception et les matériaux utilisés. Cependant il sera nécessaire de consulter votre distributeur ou le fabricant pour tout nouveau produit à pulvériser. L'ensemble du matériel est monté sur un skid en polypropylène. Une pompe en charge sur un bac de préparation de la solution assure à la fois le mélange du produit et sa pulvérisation. La rampe munie de ses deux buses sera positionnée à l'endroit défini (à 25 m maximum de la station sinon prévoir rallonge de tuyau). Lorsque la cuve est vide la pompe s'arrête automatiquement.

1.2 Caractéristiques techniques

Alimentation électrique : 230 V – 50 Hz

Classe de protection : IP65

Coffret de commande et de protection magnétothermique IP65 avec entrée de commande externe par contact sec (horloge, ..etc)

Température maximum d'utilisation : 40°C

Bac de 150 litres avec couvercle

Filtration à disque 130 µm

Rampe de pulvérisation en inox L = 900 mm avec tuyau souple PVC d'alimentation de 25 mètres.

Buse standard montée : 0,78 l/min à 3 bars

Buse non montée : 1,2 l/min à 3 bars

Canalisations et vannes de réglage PVC PN16

Poids : 40 Kg

Encombrement : L 1000 x P 600 x H 970

2. MANIPULATION ET INSTALLATION

2.1 Manipulation

La station fixe de pulvérisation doit être manipulée uniquement par le socle du skid. En aucun cas, il ne faut la déplacer en maintenant le bac ou la console de fixation du coffret électrique au risque de détériorer ceux-ci. De même, il ne faut pas la faire glisser sur le sol ce qui risquerait d'endommager les pieds du socle.

En cas d'utilisation de chariot élévateur, faire attention à la conduite d'aspiration de la pompe située sous le socle du skid.

2.2 Mise en place

La station de pulvérisation doit être installée dans un endroit hors gel et à l'abri des intempéries.

Le sol de réception doit être dur (sol bétonné) et plan afin de supporter la charge.

ATTENTION : La rampe de buses doit être environ 50cm au dessus du bac afin d'éviter l'effet siphon.

2.3 Raccordement hydraulique

Mettre en place la vanne de vidange du bac (dans le carton avec la notice) en serrant la bague union à la main uniquement (étanchéité par joint torique).

Un point d'eau est nécessaire à proximité de la station de pulvérisation pour remplir le bac.

Raccorder la rampe de pulvérisation au tuyau.

2.4 Raccordement électrique

Brancher la fiche du coffret de commande dans une prise 220 V. La prise doit être impérativement protégée (16A) avec une protection différentielle 30 mA en amont.

La terre doit être obligatoirement raccordée.

Compte tenu de l'ampérage absorbé de 3,7 A, il faut s'assurer que puissance électrique disponible est suffisante, que la section des câbles d'alimentation soit suffisante.

La section du câble d'alimentation recommandée est décrite dans le tableau ci-dessous en fonction de la longueur nécessaire pour une tension de 220 V :

SECTION DES CÂBLES 3G	LONGUEUR MAXIMUM ADMISSIBLE EN MÈTRE
2,5 mm ²	129
4 mm ²	208
6 mm ²	310

BRANCHEMENT D'UNE COMMANDE EXTERNE

Le kit de pulvérisation peut être piloté par une commande externe. Le coffret de commande possède une entrée disponible en bornes 3 et 4.

Seul un contact sec libre de potentiel peut être raccordé.

Pour faire ce branchement, le coffret ne doit pas être alimenté électriquement. Dévisser les quatre vis de coins du coffret de commande pour avoir accès au bornier. Enlever le shunt sur les borniers 3 et 4 puis câbler en lieu et place le contact sec.

3. MISE EN SERVICE

3.1 Mise en fonction

1 – Fermer la vanne de vidange située sous le skid, ouvrir la vanne au refoulement de la pompe et celle de retour au bac, la vanne vers la rampe de pulvérisation reste fermée.

2 – Remplir la quantité d'eau souhaitée dans le bac. Le bac a une contenance totale de 150 litres.

3 – Mettre la pompe en fonction en appuyant sur le bouton, le voyant LECTURE est allumé. LORSQUE LE CONTACT EXTERNE EST UTILISE, IL FAUT LAISSER APPUYER SUR LE BOUTON PENDANT 4 SECONDES POUR FAIRE FONCTIONNER LA POMPE EN MARCHÉ FORCÉE LE TEMPS DES RÉGLAGES DE L'ÉTAPE 4 et 6 AINSI QUE POUR LE MÉLANGE DU PRODUIT.

4 – fermer progressivement la vanne de retour au bac afin d'obtenir le débit souhaité pour le mélange et la mise en suspension du produit à pulvériser. **Ne jamais fermer complètement cette vanne au risque d'endommager la pompe, le débit de circulation doit être suffisamment important pour ne pas échauffer la solution. LA PRESSION DOIT ÊTRE RÉGLÉE ENTRE 3 ET 3,4 BARS.**

5 – Ajouter le produit dans le bac et laisser mélanger

6 – Ouvrir la vanne de départ vers la rampe de pulvérisation

3.2 Sécurité de fonctionnement

Le coffret de commande dispose d'une sécurité manque d'eau par charge moteur (réglée en nos ateliers). Le bac vide la pompe s'éteindra toute seule. Le voyant orange du manque d'eau (symbole avec des vagues et une flèche) clignote pendant 24 heures puis un nouvel essai de démarrage s'opère. Si le manque d'eau est confirmé, le voyant rouge clignote (sous charge) et la pompe est définitivement arrêtée.

Pour remettre la pompe en fonction, il faudra appuyer sur le bouton pour un RESET.

4. CHOIX DES BUSES ET DE LA PRESSION DE FONCTIONNEMENT

Les tableaux joints donnent le débit des buses fournies en fonction de la pression de fonctionnement.

5. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Après chaque pulvérisation, en cas de non utilisation prolongée, rincer à l'eau claire tout le circuit (faire fonctionner la pompe avec les buses pour rincer le circuit rampe)

Nettoyer le filtre de départ de rampe en passant les disques sous l'eau claire.

Dévisser le bol du filtre pour avoir accès aux disques.

RÉGLAGES KPS

Pour ajuster la pression de fonctionnement, ouvrir la vanne de retour au bac servant au mélange et ajuster avec la lecture du manomètre.
Cette pression doit être impérativement comprise entre 3 et 3.4 bars.

DÉBIT BUSES	PRESSION DE FONCTIONNEMENT		
BUSES	2 BARS	3 BARS	4 BARS
JBT1120B1	0.98 l/min	1.20 l/min	1.39 l/min
JBT078B1	0.64 l/min	0.78 l/min	0.90 l/min



TRAITEMENT DE L'EAU, DOSAGE ET HYGIÈNE

 Z.A.E de l'Hommeraie 79400 AZAY-LE-BRÛLÉ

 05 49 76 25 69  contact@cerati.fr  cerati.fr