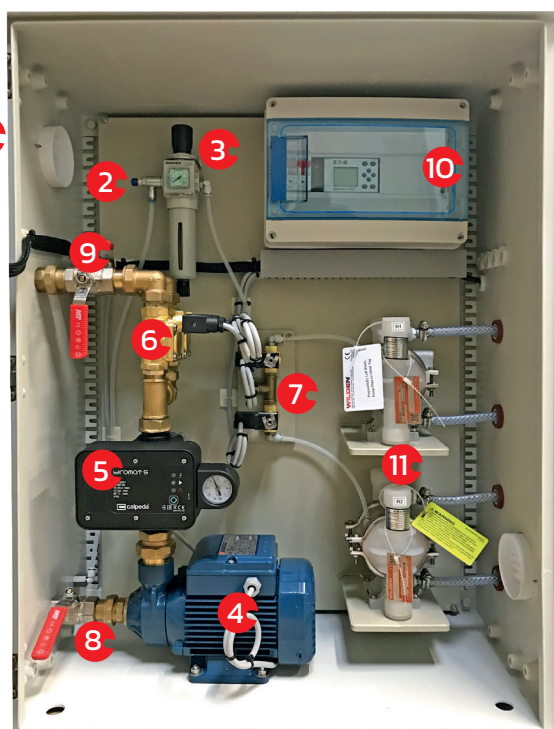




KIT DPV



Photos non contractuelles

Devant de porte armoire

1. Armoire de commande
2. Limiteur de débit d'air
3. Filtre régulateur d'air avec manomètre
4. Pompe de surpression lavage
5. Idromat
6. Électrovanne(s) eau lavage R1/R2
7. Électrovanne(s) air pulvérisation R1/R2
8. Vanne d'entrée isolement eau
9. Vanne(s) sortie isolement eau R1/R2
10. Coffret avec automate
11. Pompe(s) pneumatique(s) pulvérisation
12. Carter(s) lavage/pulvé R1/R2 selon marque
13. Tuyau souple armé 25m Ø16X24mm PN40 pour lavage
14. Tuyau 25m PEHD Ø20 PN16 pour pulvé
15. Cellule photoélectrique R1/R2 (Lely & Fullwood Packo)
16. Bouton d'amorçage pulvé R1/ pulvé R2
17. Bouton de sélection lavage ou lavage + pulvérisation

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Les kits DPV sont conçus pour le lavage et la désinfection des pieds arrières des vaches en robot de traite. La phase de lavage s'effectue à l'entrée de l'animal dans le robot et la pulvérisation en fin de traite.

Chaque séquence est pilotée soit par le robot (Boumatic, DeLaval, GEA, SAC...), ou un capteur photoélectrique (Lely et Fullwood Packo) visualisant le bras de traite.

Chaque temps est paramétrable au 10ème de seconde en fonction de la qualité du lavage des pieds et quantité d'eau utilisée. Les mêmes réglages sont disponibles pour la pulvérisation de produit désinfectant.

Un sélecteur en façade d'armoire permet de choisir uniquement le lavage des pieds ou le lavage + la pulvérisation de produit désinfectant.

Le kit DPV n'utilise que des solutions désinfectantes prêtes à l'emploi.

INSTALLATION :

PRÉAMBULE

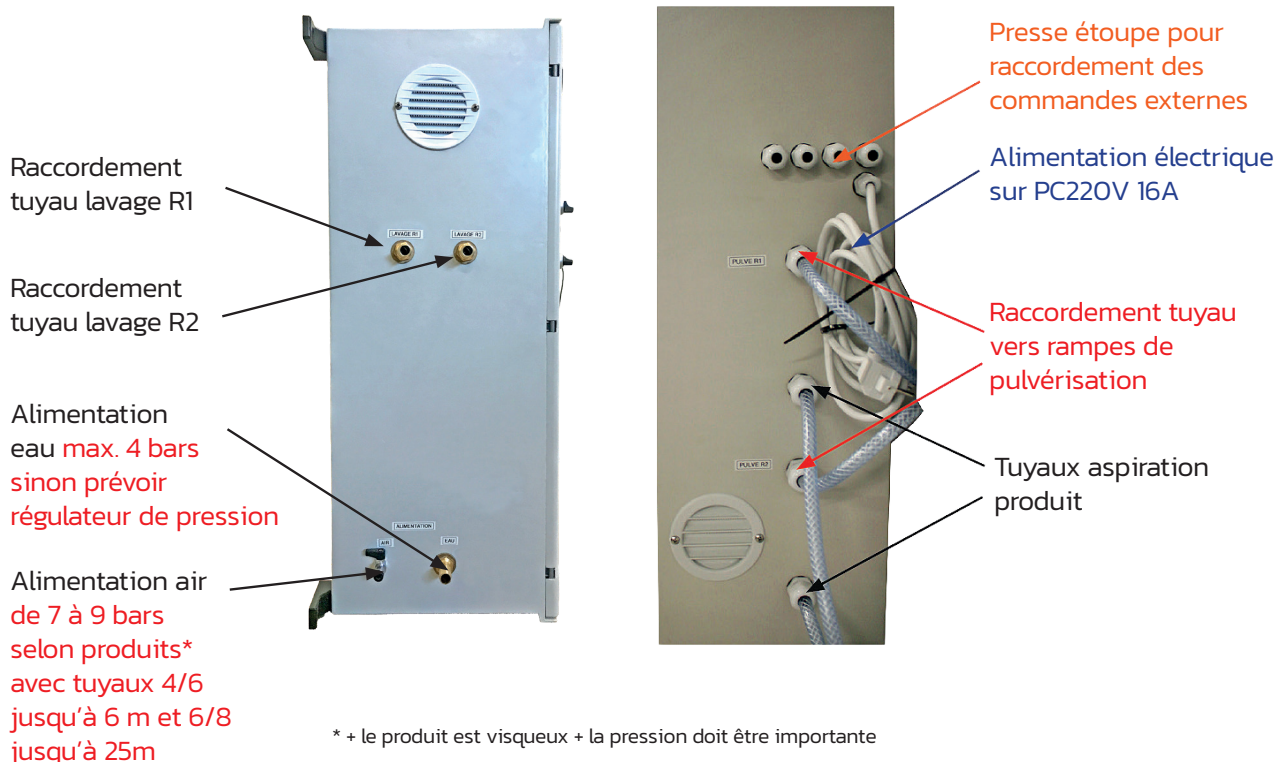
L'armoire du kit DPV doit être installée dans un endroit hors-gel pour éviter les détériorations de matériels à proximité du ou des robots de traite.

La hauteur maximum du bas d'armoire sera de 1,10m

Utiliser au maximum la longueur de tuyaux fournis (tuyau souple bleu pour le lavage 25m N°13 et tuyau PE semi rigide bande bleue 25m pour la pulvérisation N°14).

Utilisation d'une eau propre et filtrée à 80µm minimum.

RACCORDEMENTS ENTRÉE / SORTIE



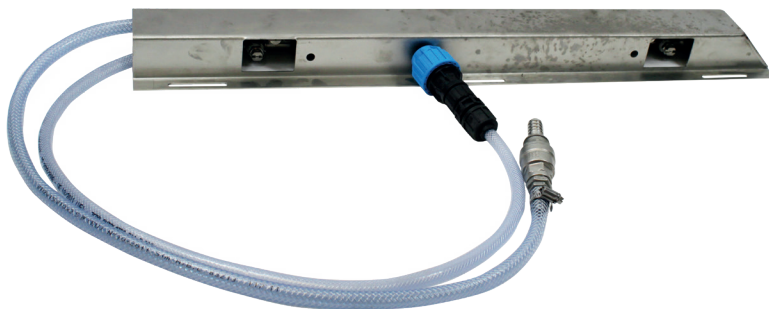
MISE EN PLACE DES CARTERS

Pose du carter pour robot **Lely & Fullwood Packo** :

Doit être positionné au plus près de l'entrée de la stalle avec les buses centrées par rapport aux grilles d'écartement des pattes du robot .

Le carter doit être fixé parfaitement de niveau.

Régler l'orientation des buses pour atteindre les zones à laver et pulvériser en faisant pivoter les rampes.



Pose du carter pour robot **Delaval** :

Doit être positionné dans la stalle en utilisant les trous existants dans le châssis du robot. Le carter doit être fixé parfaitement de niveau au plus près du sol.

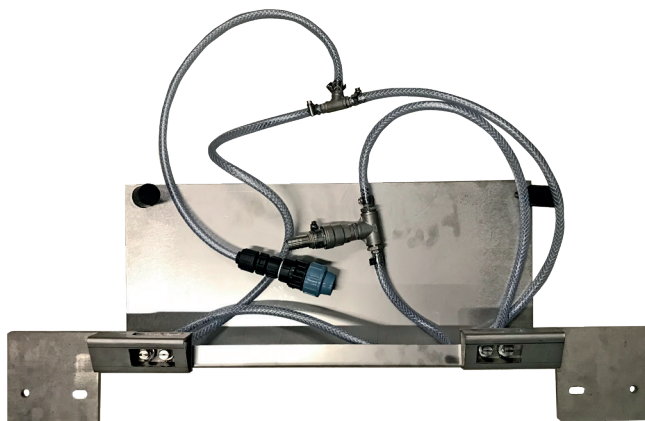
Régler l'orientation des buses pour atteindre les zones à laver et pulvériser en faisant pivoter les rampes.



Pose du carter pour robot **Boumatic** :

Doit être positionné dans la stalle avec le carter pour déterminer les points de fixation dans les tôles du robot. Le carter doit être fixé parfaitement de niveau au plus près du sol .

Selon le modèle, découpe de carter de protection à réaliser puis mise en place des tampons.



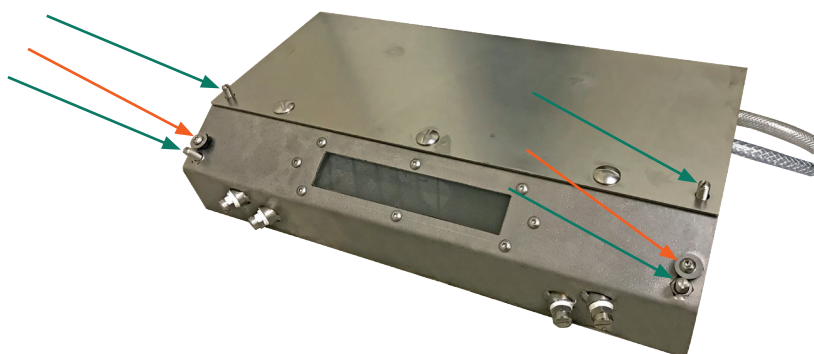
Pose du carter pour robot **GEA** :

Remplacement du carter lumière par le carter Cerati en repositionnant l'éclairage LED à l'intérieur.

Flèches vertes = réglage de hauteur de pulvérisation.

Flèches oranges = blocage carter.

Tampons à mettre en place (couper tiges filetées à la bonne longueur si nécessaire).



RACCORDEMENTS DES COMMANDES CONTACTS EXTERNES :

ATTENTION ! NE PAS ENVOYER DE TENSION DANS LES BORNES DE COMMANDE CONTACT/
LAVAGE ET PULVÉRISATION.
N'UTILISER QUE DES CONTACTS SECS ! (PRÉVOIR RELAIS PILOTÉS PAR LE ROBOT NON FOURNIS)

SE REPORTER AU SCHÉMA ELECTRIQUE FOURNI AVEC LE ROBOT

*Pour robot **BOUMATIC** ou **SAC***

LAVAGE ET PULVERISATION ROBOT 1 – ROBOT 2 – ROBOT 3 :

Utiliser un relais 24VDC (non fourni) par robot Prendre contact présence de vache

*Pour robot **DELAVAL***

LAVAGE ROBOT 1 – ROBOT 2 ROBOT 3

Utiliser un relais 24VDC (non fourni) par robot

Pour ancienne version robot :

Pour robot V300 / V310 :

Prendre contact pare bouse

Prendre contact PEDI WASHER (à déclencher à l'entrée de la vache dans le robot)*

PULVÉRISATION TOUTES VERSIONS ROBOT 1 – ROBOT 2 – ROBOT 3 :

Utiliser un relais 24VDC (non fourni) par robot Prendre contact pulvérisation (post-trempage)

(* Si vous souhaitez temporiser le lavage, le faire à partir de notre automate)

*Pour robot **GEA***

LAVAGE TOUTES VERSIONS ROBOT 1 – ROBOT 2 ROBOT 3

Utiliser un relais 24VDC (non fourni) par robot Prendre contact descente d'aliments

PULVÉRISATION TOUTES VERSIONS ROBOT 1 – ROBOT 2 – ROBOT 3 :

Utiliser un relais 24VDC (non fourni) par robot Prendre contact ouverture de porte



Le capteur photoélectrique est positionné pour visualiser le dessus du bras de traite lorsque celui ci est en position d'attente de traite.
A positionner de préférence à visualiser le bord gauche du bras.

Le capteur photoélectrique est fourni avec 15m de câble et les fiches de raccordement. Pour une distance supérieure à 15m, prévoir un boîtier relais en option.

RACCORDEMENT :

Connecter les fiches à la cellule correspondante (noté sur les câbles fournis).

Ne pas inverser la cellule du robot 1 et celle du robot 2 !



Le capteur photoélectrique est positionné pour visualiser le dessus du bras de traite lorsque celui ci est en position d'attente de traite.

Le capteur photoélectrique est fourni avec 15m de câble et les fiches de raccordement. Pour une distance supérieure à 15m, prévoir un boîtier relais en option.

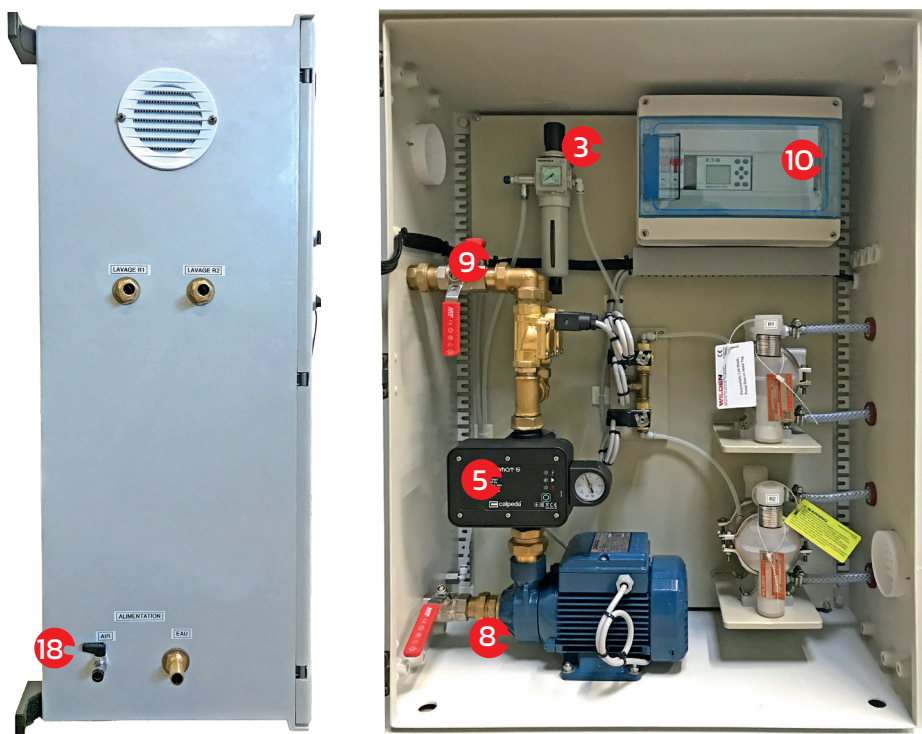
MISE EN SERVICE :

Ouvrir les vannes N°8 et 9, vérifier la pression au manomètre de l'idromat (5), elle doit être comprise entre 3 et 4 bars.

Ouvrir la vanne d'air (18) et régler la pression avec le bouton du régulateur d'air (3) (tirer vers le haut le bouton noir supérieur et tourner vers la droite ou la gauche pour ajuster la pression sur le manomètre). Pour une bonne pulvérisation, **il est conseillé d'avoir environ 8 bars, mais jamais au dessus de 10 bars (voir manomètre du régulateur «3»)**.

Mettre les disjoncteurs du coffret (10) sur «ON».

La pompe de surpression monte la pression entre 8 et 10 bars selon la pression initiale.



Mettre la ou les crépines de l'armoire du DPV dans le **PRODUIT PRÊT À L'EMPLOI**.

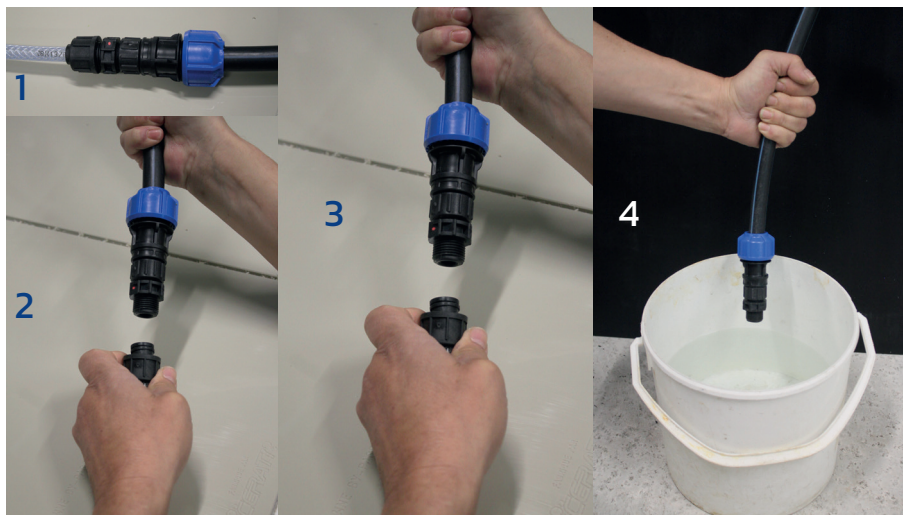


Au niveau du carter de pulvérisation, désaccoupler le clapet taré de la rampe de pulvérisation et l'orienter dans un sceau pour récupérer le produit de désinfection lors de l'amorçage.

Pour l'amorçage, maintenir le bouton tournant sur pompe 1 et/ou sur pompe 2 jusqu'à évacuation complète de l'air dans le réseau. Puis revisser.

TRÈS IMPORTANT :

Une mauvaise purge d'air du réseau ne permet pas un arrêt franc de la pulvérisation.



RÉGLAGE CELLULE PHOTOÉLECTRIQUE (sur robot *Lely* ou *Fullwood Packo*) :

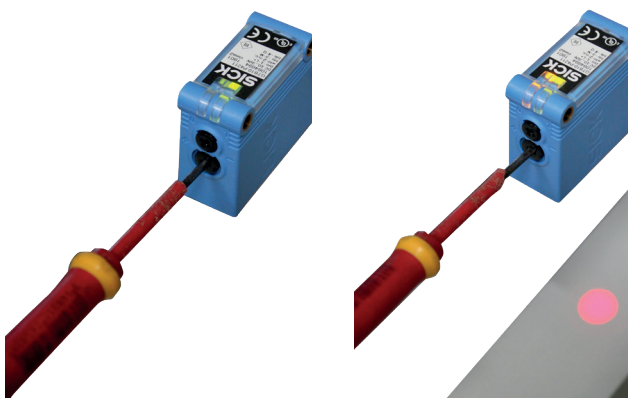
Le curseur inférieur de la photocellule doit être positionné sur «L».



Le réglage de la distance de détection du bras de traite s'effectue au moyen du potentiomètre avec l'échelle + et -. En tournant le tournevis vers le + la distance de détection augmente.

Lorsque le bras n'est pas en face de la cellule seule la diode verte doit être allumée : la cellule ne détecte rien.

Lorsque le bras est en face la diode verte et la diode orange allumée indiquent que le bras est détecté.



MODES DE FONCTIONNEMENT :

Le kit DPV possède 2 modes de fonctionnement sélectionnables par le bouton «17» en façade d'armoire :

- Le mode LAVAGE qui ne permet que le lavage des pieds
- Le mode LAV + PULVÉ qui permet le lavage des pieds et la pulvérisation de produit.



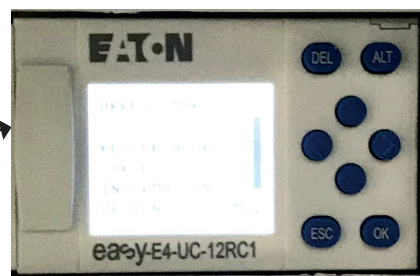
REMARQUE :

Selon la technique de lutte contre la dermatite et les produits utilisés, des protocoles sont à mettre en œuvre pour obtenir la meilleure efficacité. Voir avec le fabricant de produit.

RÉGLAGE DES TEMPS :

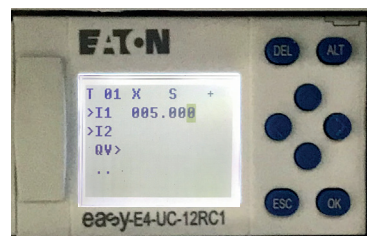
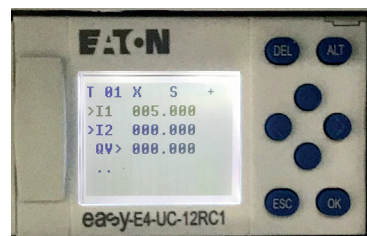
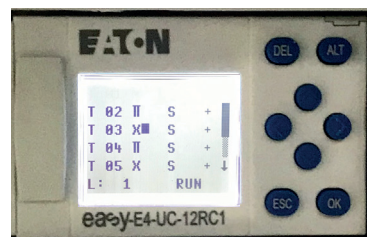
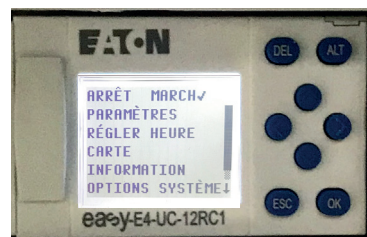
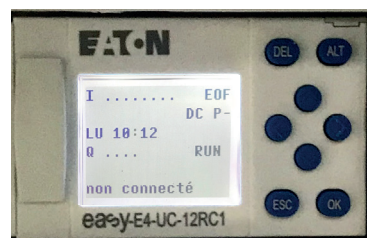
Le micro automate du coffret de commande n°10 de l'armoire du DPV permet de régler les temps d'attente avant lavage et pulvérisation et les temps de lavage et pulvérisation à réception des signaux de commande.

Ces différents temps se programment sous «T1» à «T...» selon les programmes dédiés à chaque marque de robot (Voir feuille de programmation fournie avec le kit DPV).



POUR MODIFIER UN TEMPS :

- Appuyer sur «OK» et sélectionner «paramètres» avec les flèches puis appuyer sur «OK».
- Sélectionner le «T...» à modifier avec les flèches puis appuyer sur «OK».
- Appuyer sur «OK» pour faire clignoter le chiffre à modifier avec les flèches. Appuyer sur «OK» pour valider, puis 3 x «ESC».

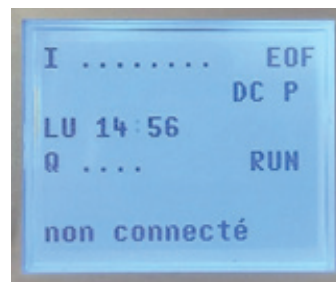


VERSION ROBOT	BOUMATIC	DELVAL	FULLWOOD JOZ	G E A	LELY
Temps lavage R1	T2	T2	T5	T2	T5
Temps pulvérisation R1	T4	T4	T2	T4	T2
Temps lavage R2	T6	T6	T6	T6	T6
Temps pulvérisation R2	T8	T8	T4	T8	T4
Temps lavage R3	T14	T10	T16	T10	T16
Temps pulvérisation R3	T16	T12	T18	T12	T18

RÉGLAGE EN MODE MANUEL :

Choix du mode de fonctionnement (LAVAGE OU LAVAGE + PULVÉRISATION) avec le bouton tournant sur la façade de l'armoire.

ATTENTION : L'écran de l'automate doit être similaire à celui-ci-dessous (RUN = programme en marche)

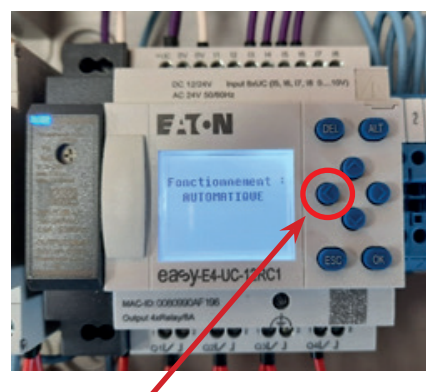


RÉGLAGE EN MODE AUTOMATIQUE :

ACTIVER LE MODE AUTOMATIQUE HEBDOMADAIRE

Positionner le bouton tournant (17) en façade d'armoire sur «O»

Sur l'automate, appuyer sur la flèche de gauche pour activer le mode automatique (lavage et pulvérisation activés suivant les plages de fonctionnement renseignées dans l'automate).



Pour activer et désactiver le mode automatique, appuyer sur la flèche de gauche

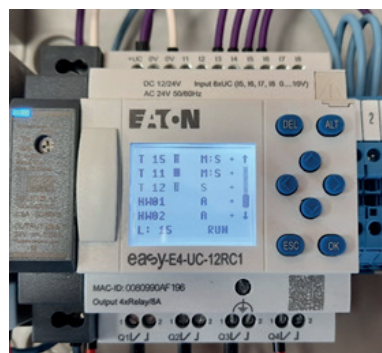
PARAMÉTRER LES PLAGES DE FONCTIONNEMENT DU MODE AUTOMATIQUE :

Lorsque vous êtes sur l'écran général, appuyer sur «OK» pour afficher les sous menus.

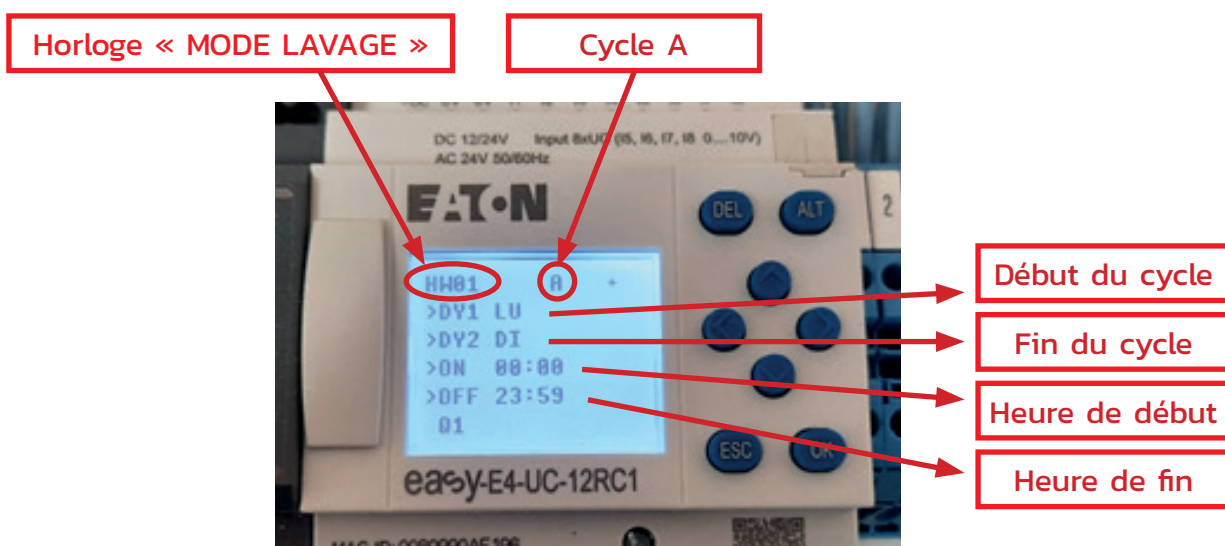
Avec les flèches, descendez sur «PARAMÈTRES» et validez en cliquant sur le bouton «OK» pour rentrer dans le sous menu.



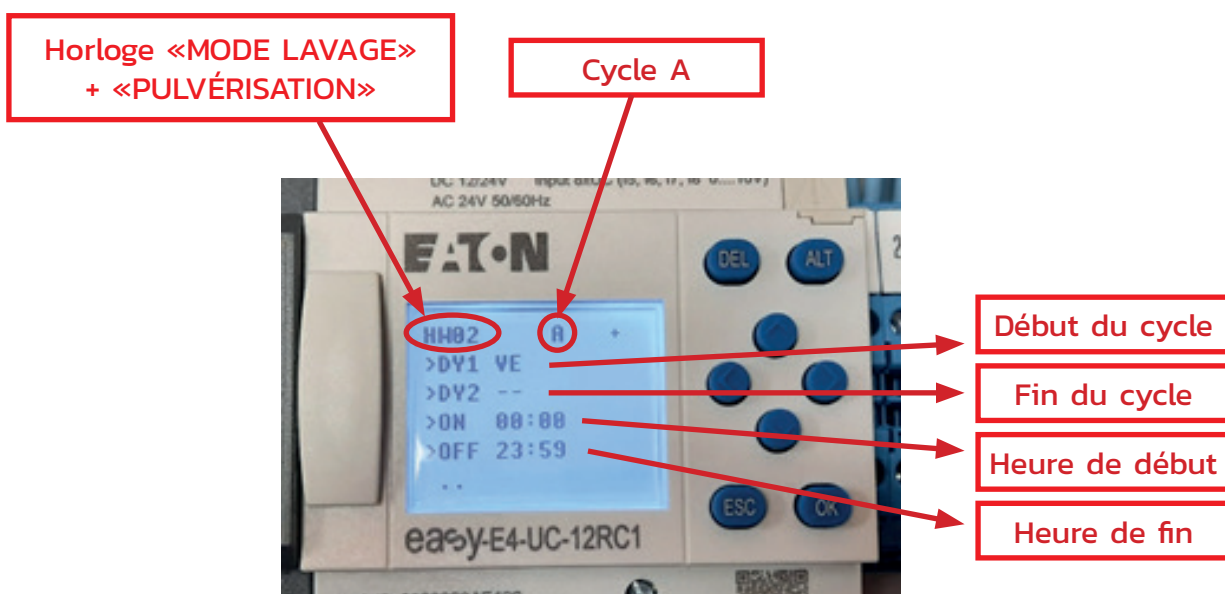
Avec les flèches descendez sur les horloges hebdomadaires HW01 : «mode lavage» et HW02 : «mode lavage + pulvérisation» et rentrez dans leurs paramètres en cliquant sur le bouton «OK»



Deux façons de paramétrer les plages de fonctionnement des modes (fonctionne avec le mode LAVAGE ou LAVAGE + PULVÉRISATION) :



MODE LAVAGE activé du lundi au dimanche de minuit à 23h59 :



MODE LAVAGE + PULVÉRISATION activé le vendredi de minuit à 23h59
POUR SÉLECTIONNER PLUSIEURS PLAGES HORAIRES POUR UN MÊME MODE IL FAUT CRÉER PLUSIEURS CANAUX (jusqu'à 4 cycles possibles par mode soit A, B, C et D).

Pour annuler un canal, sélectionner le même jour en DY1 et DY2 et la même heure en ON et en OFF.

POUR MODIFIER UN PARAMÈTRE D'UNE PLAGE DE FONCTIONNEMENT

- Appuyez sur «OK» sur le paramètre à modifier (ex : DY1, ON, cycle), un carré noir se met à clignoter,
- Modifiez le paramètre avec les flèches du haut ou du bas,
- Validez la modification en réappuyant sur «OK».

ENTRETIEN RÉGULIER :

NETTOYAGE DU CIRCUIT PULVÉRISATION :

Après chaque cycle de traitement de pulvérisation, il faut procéder au nettoyage du circuit complet. Pour se faire, mettre la ou les crépine(s) dans un bidon d'eau de 20 litres et laisser en lavage + pulvérisation jusqu'à épuisement du bidon.

PURGE DU FILTRE RÉGULATEUR :

Purger le filtre régulateur d'air en appuyant sur le petit pointeau en partie inférieure. Le faire autant de fois que nécessaire pour évacuer l'eau accumulée dans la base du filtre.



NETTOYAGE DU FILTRE DE LA CRÉPINE :

Dévisser l'embase lestée de la crépine pour vérifier l'encrassement du filtre. Le retirer et le nettoyer si nécessaire. Auquel cas la pulvérisation est mauvaise.



ENTRETIEN SEMESTRIEL :

VÉRIFICATION SERRAGE POMPE PNEUMATIQUE :

Tous les 6 mois, il est recommandé de vérifier le serrage des vis de la pompe (X4). Un mauvais serrage entraîne des fuites d'air ou de liquide.





TRAITEMENT DE L'EAU, DOSAGE ET HYGIÈNE

 Z.A.E de l'Hommeraie 79400 AZAY-LE-BRÛLÉ

 **05 49 76 25 69**  **contact@cerati.fr**  **cerati.fr**