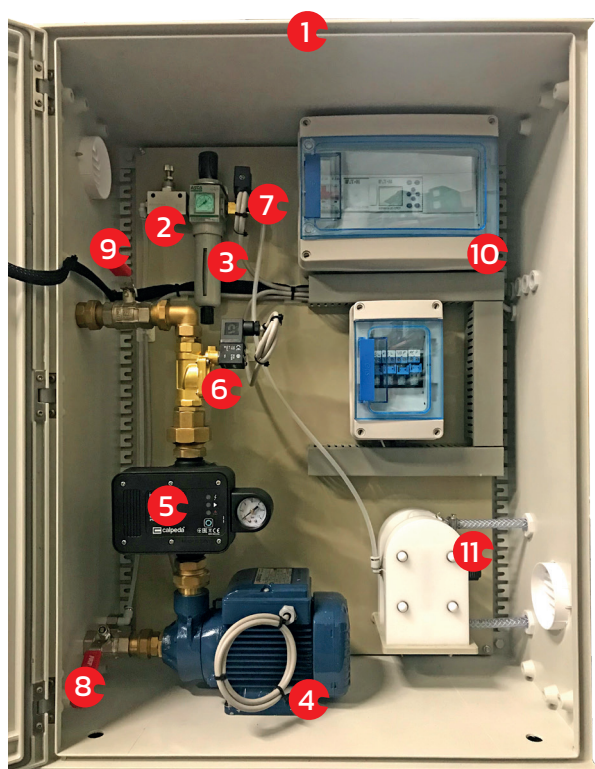




KIT DPV ROTO



Photos non contractuelles



Devant de porte armoire

- | | | | |
|----|--|-----|--|
| 1. | Armoire de commande | 9. | Vanne sortie isolement eau |
| 2. | Limiteur de débit d'air | 10. | Coffret avec automate |
| 3. | Filtre régulateur d'air avec manomètre | 11. | Pompe pneumatique pulvérisation |
| 4. | Pompe de surpression lavage | 12. | Châssis lavage |
| 5. | Idromat | 13. | Châssis pulvérisation |
| 6. | Électrovanne eau lavage | 14. | Tuyau 25m PEHD Ø32 PN16 pour lavage |
| 7. | Électrovanne air pulvérisation | 15. | Tuyau 25m PEHD Ø20 PN16 pour pulvé |
| 8. | Vanne d'entrée isolement eau | 16. | Câble de liaison cellules photoélectrique et US |
| | | 17. | Bouton d'amorçage pulvé R1/ pulvé R2 |
| | | 18. | Bouton de sélection lavage ou lavage + pulvérisation |

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Les kits DPV Roto sont conçus pour le lavage et la désinfection des pieds arrières des vaches en roto **traite extérieure**. La phase de lavage s'effectue à l'entrée de l'animal une fois branché en traite et la pulvérisation en fin de traite avant la sortie du Roto.

Chaque séquence est pilotée soit par des capteurs. Le capteur ultra son indique la présence de la vache et le capteur photoélectrique indique la position du roto pour effectuer soit le lavage soit la pulvérisation.

Chaque temps est paramétrable au 10ème de seconde en fonction de la qualité du lavage des pieds et la quantité d'eau utilisée. Les mêmes réglages sont disponibles pour la pulvérisation de produit désinfectant.

Un sélecteur en façade d'armoire permet de choisir uniquement le lavage des pieds ou le lavage + la pulvérisation de produit désinfectant.

Le kit DPV Roto n'utilise que des solutions désinfectantes prêtes à l'emploi.

INSTALLATION :

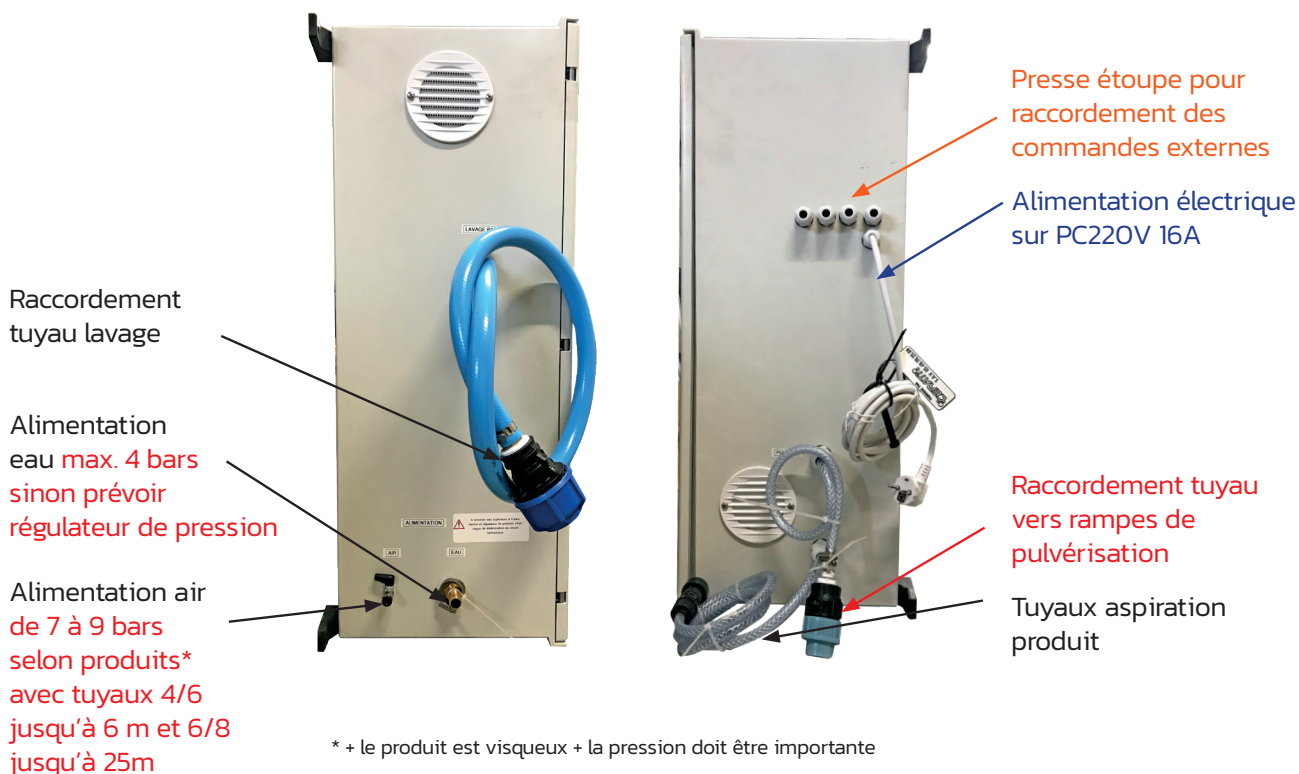
PREAMBULE

L'armoire du kit DPV Roto doit être installée dans un endroit hors-gel pour éviter les détériorations de matériels à proximité du Roto.

Utiliser au maximum la longueur de tuyaux fournis. (tuyau PEHD D 32mm pour le lavage et tuyau PEHD 20mm pour la pulvérisation).

Utilisation d'une eau propre et filtrée à 80µm minimum.

RACCORDEMENTS ENTREE / SORTIE

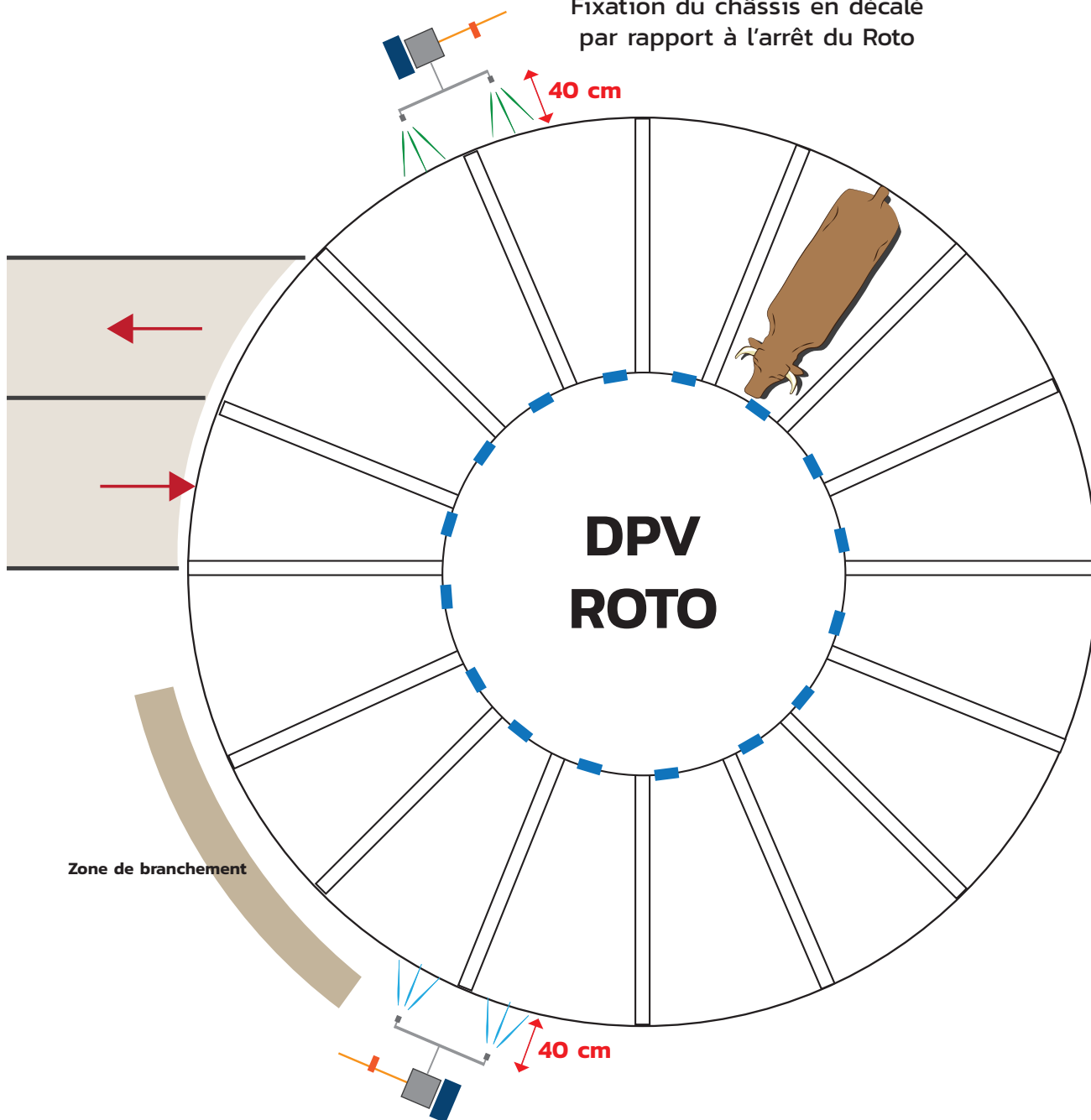


MISE EN PLACE DES CHÂSSIS

2 Pulvérisation de produits

Fixation du châssis en décalé par rapport à l'arrêt du Roto

40 cm

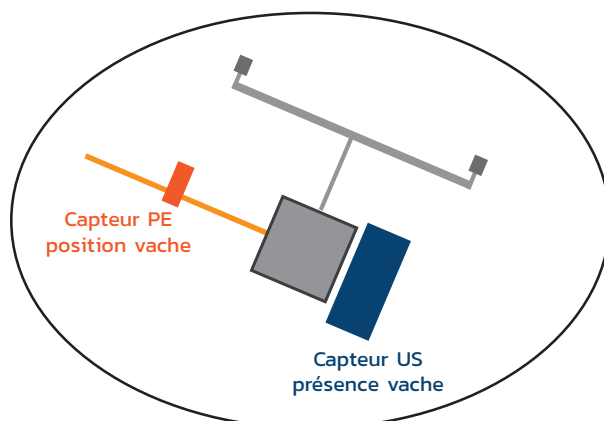


1 Lavage des pieds

Fixation du châssis en décalé par rapport à l'arrêt du Roto

■ Réflecteur(s)

Positionnement des réflecteurs identique pour chaque case !



Déterminer les longueurs des tubes «1» avec les pinces fournies qui se fixent sur les deux garde fou pour avoir une distance des rampes de pulvérisation à 40cm du bord du Roto. Vérifier qu'aucun élément du Roto n'est susceptible d'heurter le châssis. Sinon augmenter légèrement cette distance.

Le châssis doit être positionné parfaitement à la verticale.

Utiliser une disqueuse pour couper les tubes «1» à bonne longueur.

Fixer les châssis (serrage des pinces) en décalé par rapport à l'arrêt du Roto.

Raccorder les sondes US et les sondes PE avec les câbles fournis.

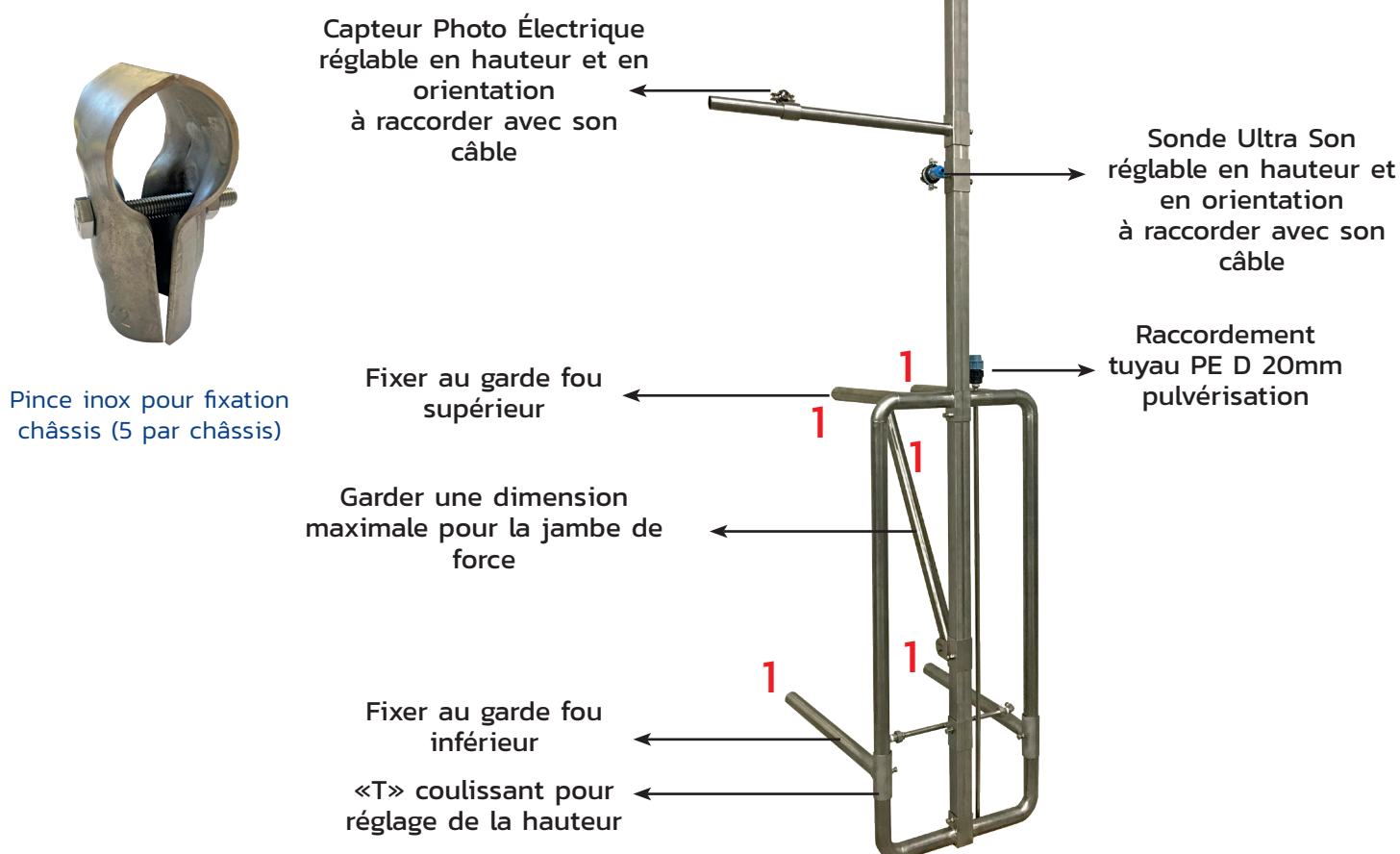
Ajuster l'orientation de la sonde US pour détecter la vache.

Ajuster l'orientation du capteur PE pour frapper parfaitement dans l'axe les réflecteurs. Le positionnement du capteur PE permet d'ajuster le départ du lavage et de la pulvérisation.

CHÂSSIS LAVAGE



CHÂSSIS PULVÉRISATION



MISE EN PLACE DES RÉFLECTEURS

Fixer les réflecteurs avec les pinces fournies sur le garde fou supérieur avant du Roto .

Ceux ci doivent être positionnés exactement au même endroit pour chaque case du Roto (voir plan «DPV ROTO»).

Recouper éventuellement une longueur de tube pour avoir tous les réflecteurs à la même hauteur.

La hauteur des réflecteurs est rigoureusement la même que celle du capteur photo électrique.



CÂBLAGE DES CAPTEURS US & PE

Utiliser les câbles fournis. Ils sont tous fournis avec la fiche de raccordement de capteur.

Raccorder les câbles des capteurs dans le coffret automate comme la photo ci dessous.



Bornes
5,6 et 7
Capteur US
LAVAGE

Bornes
8,9 et 10
Capteur PE
LAVAGE

Bornes
11,12 et 13
Capteur US
PULVE

Bornes
14,15 et 16
Capteur PE
PULVE

MISE EN SERVICE :

Ouvrir les vannes N°8 et 9, vérifier la pression au manomètre de l'idromat (5), elle doit être comprise entre 3 et 4 bars.

Ouvrir la vanne d'air et régler la pression avec le bouton du régulateur d'air (3) (tirer vers le haut le bouton noir supérieur et tourner vers la droite ou la gauche pour ajuster la pression sur le manomètre). Pour une bonne pulvérisation, **il est conseillé d'avoir environ 8 bars, mais jamais au dessus de 10 bars (voir manomètre du régulateur «3»)**.

Mettre les disjoncteurs du coffret (10) sur «ON».

La pompe de surpression monte la pression entre 8 et 10 bars selon la pression initiale.

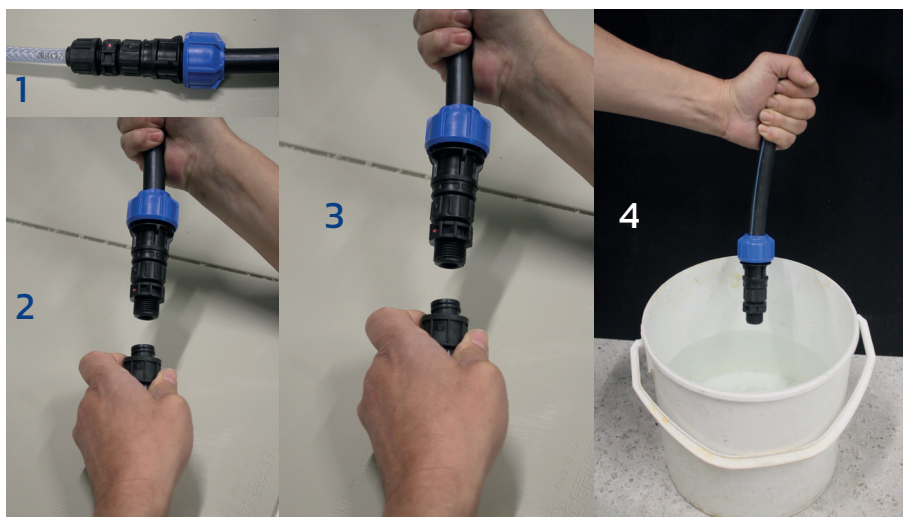
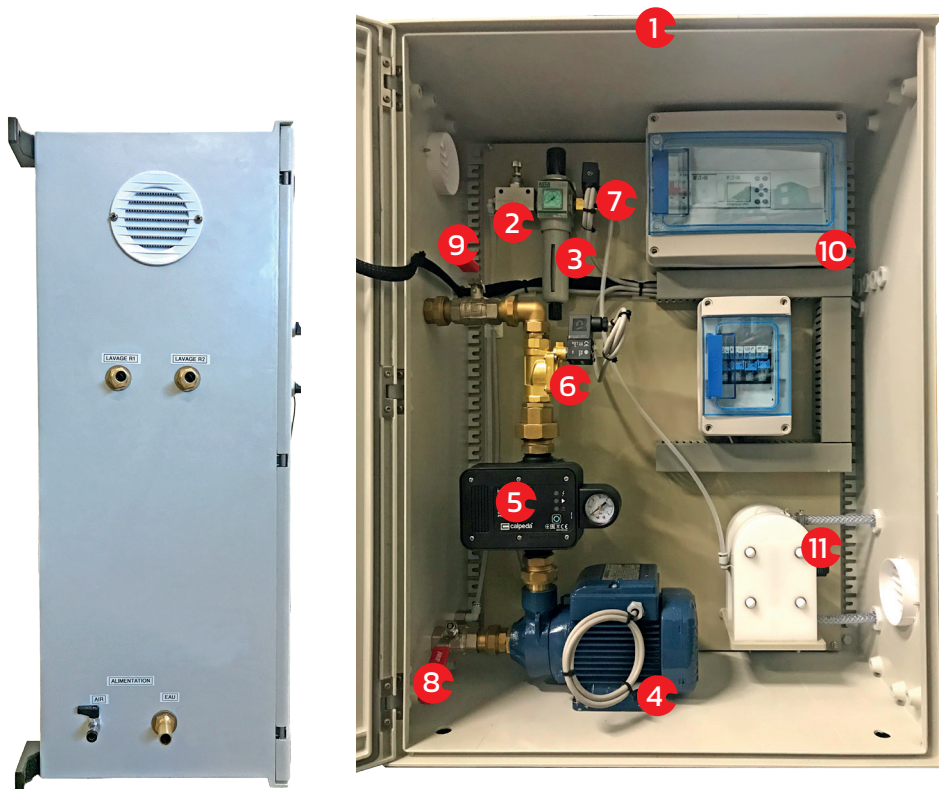
Mettre la ou les crépines de l'armoire du DPV dans le **PRODUIT PRÊT À L'EMPLOI**.

Au niveau du carter de pulvérisation, désaccoupler le clapet taré de la rampe de pulvérisation et l'orienter dans un sceau pour récupérer le produit de désinfection lors de l'amorçage.

Pour l'amorçage, maintenir le bouton tournant sur pompe 1 jusqu'à évacuation complète de l'air dans le réseau. Puis revisser.

TRÈS IMPORTANT :

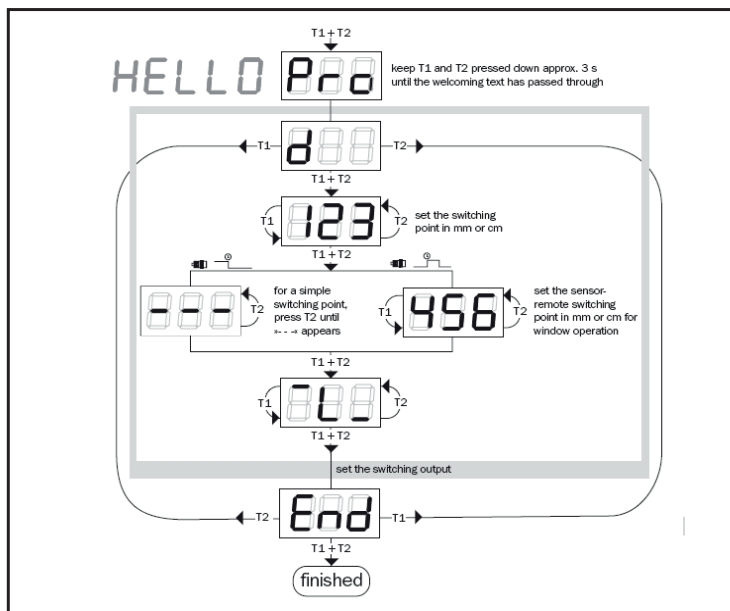
Une mauvaise purge d'air du réseau ne permet pas un arrêt franc de la pulvérisation.



RÉGLAGE CELLULE ULTRA SON

La sonde est programmée pour capter une masse entre 80 cm et 120 cm. L'objectif étant de voir si la vache est présente dans la stalle, s'assurer que la distance de la vache est bien comprise entre 80 et 120 cm. Sinon reprogrammer selon figure ci contre.

Tous les objets se trouvant en dehors de cette fenêtre de distance ne seront pas détectés.



MODES DE FONCTIONNEMENT :

Le kit DPV possède 2 modes de fonctionnement sélectionnables par le bouton «18» en façade d'armoire :

- Le mode LAVAGE qui ne permet que le lavage des pieds
- Le mode LAV + PULVE qui permet le lavage des pieds et la pulvérisation de produit.



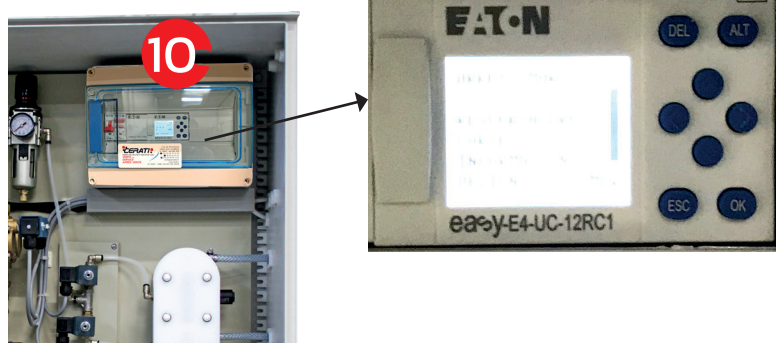
REMARQUE :

Selon la technique de lutte contre la dermatite et les produits utilisés, des protocoles sont à mettre en œuvre pour obtenir la meilleure efficacité. Voir avec le fabricant de produit.

RÉGLAGE DES TEMPS :

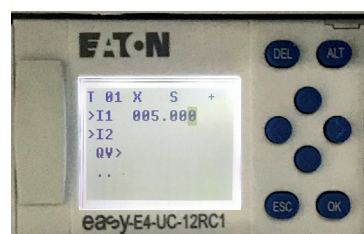
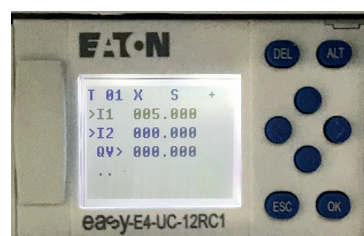
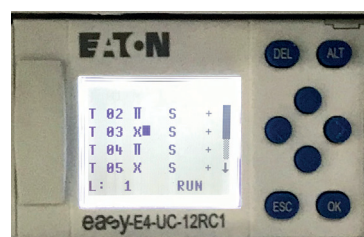
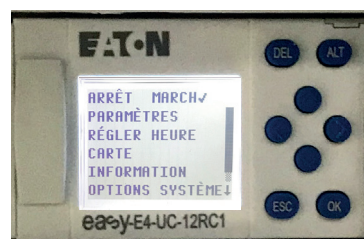
Le micro automate du coffret de commande n°10 de l'armoire du DPV permet de régler les temps de lavage et de pulvérisation.

Ces différents temps se programment sous «T1» à «T...» (Voir feuille de programmation fournie avec le kit DPV).



POUR MODIFIER UN TEMPS :

- Appuyer sur «OK» et sélectionner «paramètres» avec les flèches puis appuyer sur «OK».
- Sélectionner le «T...» à modifier avec les flèches puis appuyer sur «OK».
- Appuyer sur «OK» pour faire clignoter le chiffre à modifier avec les flèches. Appuyer sur «OK» pour valider, puis 3 x «ESC».



ENTRETIEN RÉGULIER :

NETTOYAGE DU CIRCUIT PULVÉRISATION :

Après chaque cycle de traitement de pulvérisation, il faut procéder au nettoyage du circuit complet. Pour se faire, mettre la ou les crépine(s) dans un bidon d'eau de 20 litres et laisser en lavage + pulvérisation jusqu'à épuisement du bidon.

PURGE DU FILTRE RÉGULATEUR :

Purger le filtre régulateur d'air en appuyant sur le petit pointeau en partie inférieure. Le faire autant de fois que nécessaire pour évacuer l'eau accumulée dans la base du filtre.



NETTOYAGE DU FILTRE DE LA CRÉPINE :

Dévisser l'embase lestée de la crépine pour vérifier l'encrassement du filtre. Le retirer et le nettoyer si nécessaire. Auquel cas la pulvérisation est mauvaise.



ENTRETIEN SEMESTRIEL :

VÉRIFICATION SERRAGE POMPE PNEUMATIQUE :

Tous les 6 mois, il est recommandé de vérifier le serrage des vis de la pompe (X4). Un mauvais serrage entraîne des fuites d'air ou de liquide.

Pour se faire, il faut enlever la pompe de son support (4 vis sous embase de pose) puis enlever les caches blancs de part et d'autre des 2 plaques pour procéder au serrage en croix.





TRAITEMENT DE L'EAU, DOSAGE ET HYGIÈNE

 Z.A.E de l'Hommeraie 79400 AZAY-LE-BRÛLÉ

 **05 49 76 25 69**  **@contact@cerati.fr**  **cerati.fr**